

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-708 Construction

Mastic d'étanchéité pour les joints de construction



INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex®-708 Construction est un mastic polyuréthane monocomposant pour l'étanchéité efficace des joints de dilatation et de raccordement dans les façades en béton et en maçonnerie, avec de bonnes propriétés de mise en oeuvre et une grande capacité de mouvement.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex®-708 Construction est utilisé pour l'étanchéité élastique et la protection contre les intempéries des joints de mouvement et de raccordement dans les enveloppes des bâtiments :

- Éléments de façade en béton et en maçonnerie,
- Éléments de préfabrication lourde ou légère,
- Joints de prémur,
- Façades SIFE (Systèmes d'Isolation des Façades avec Enduit),

Sikaflex®-708 Construction peut être utilisé à l'intérieur et à l'extérieur.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Application et lissage faciles
- Capacité de mouvement: 25 % (ISO 9047)
- Bonne résistance aux intempéries et au vieillissement
- Bonne résistance mécanique
- Bonne adhérence sur la plupart des matériaux de construction
- Teneur en monomère isocyanates < 0.1 % (aucune formation à la sécurité pour l'utilisateur requise (restriction REACH 2023, annexe XVII, entrée 74))

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

Emissions dans l'air intérieur* (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : A+ « très faibles émissions »

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

AGRÈMENTS / NORMES

- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 15651-1: Mastics pour application à l'extérieur et à l'intérieur (éléments de façade), classe F EXT-INT CC 25 LM
- Certification SNJF, label « façade »: Mastic élastique – Classe F 25 E sans primaire sur mortier M2 et aluminium anodisé. Informations relatives à la marque Label SNJF et au Référentiel consultables sur www.oc-sjff.fr.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Déclaration du Produit	EN 15651-1:2012	F EXT-INT CC 25 LM
	ISO 11600:2002	Classe F 25 LM
	ASTM C 920-18	Classe de mouvement 50
	DIN 18540	F
Base chimique	Polyuréthane, technologie Sika® Purform®	
Conditionnement	Cartouche de 300 ml	carton de 12 cartouches
	Poche de 400 ml	carton de 12 poches
	Poche de 600 ml	carton de 20 poches
Durée de Conservation	Sikaflex®-708 Construction a une durée de vie de 15 mois à partir de la date de fabrication, si stocké correctement en emballage d'origine non entamé et non endommagé et si les conditions de stockage sont respectées.	
Conditions de Stockage	Le produit doit être stocké en emballage d'origine non entamé, non endommagé et hermétique dans des conditions sèches à des températures comprises entre +5 °C et +30 °C. Toujours se référer à l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité pour obtenir des informations sur la manipulation et le stockage en toute sécurité.	
Couleur	Gris béton, blanc, beige, noir.	
Densité	environ 1,45	(ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	> 20 (après 28 jours à 23 °C et 50% humidité)	(ISO 868)
Résistance à la Traction	environ 0,96 MPa (après 28 jours à 23 °C et 50% humidité)	(ISO 37)
Module d'Élasticité Sécant en Traction	0,30 MPa (après 28 jours à 23°C / 50% HR)	mesure à + 23 °C (ISO 8339)
	0,60 MPa (après 28 jours à 23°C / 50% HR)	mesure à - 20 °C
Allongement à la Rupture	environ 1000 %	(ISO 37)
Capacité totale de Mouvement	25 %	(EN ISO 9047)
	50 %	(ASTM C719)
Reprise élastique	environ 90 %	(ISO 7389)
Résistance à la Propagation des Déchirures	environ 6.0 N/mm	(ISO 34-2)
Température de Service	de - 40 °C à + 70 °C	
Résistance aux Intempéries	10	(ISO 19862)

Conception du Joint

Pour les joints avec mouvement, la largeur doit être d'au moins 8 mm et ne doit pas dépasser 40 mm. Pour les joints sans mouvement tels que les joints de raccordement en intérieur, la largeur du joint peut être inférieure à 8 mm.

La largeur d'un joint doit être définie en conformité avec le mouvement de joint requis et la capacité de mouvement du mastic.

Le ratio largeur/profondeur du joint de mastic de 2 : 1 doit être respecté (pour les exceptions, voir le tableau ci-dessous).

Le dimensionnement des joints doit être conforme au DTU 44.1 (NFP 85-210-1).

Largeurs standards de joints pour joints entre éléments en béton :

Espacement des joints (m)	Largeur mini. du joint (mm)	Profondeur de mastic (mm)
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés en conformité avec les normes concernées avant la construction. Les paramètres de calculs de la largeur nécessaire du joint sont les données techniques du joint de mastic et des matériaux de construction adjacents, plus l'exposition du bâtiment, sa méthode de construction et ses dimensions. Pour des joints plus larges, consulter le service technique.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Résistance au Coulage	0 mm (profilé 20 mm , 50 °C)	(ISO 7390)
Température du Produit	de + 5 °C à + 40 °C	
Température de l'Air Ambiant	de + 5 °C à + 30 °C	
Température du Support	de + 5 °C à + 40 °C La température du support doit être de 3°C au dessus du point de rosée. Vérifier qu'il n'y a pas de risque de condensation d'eau sur les supports.	
Fond de Joint	Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, FONDS DE JOINTS Sika®.	
Vitesse de Polymérisation	3 mm environ en 24 heures à +23°C et 50 % HR * Procédure qualité Sika Corporate	(CQP * 049-2)
Temps de Formation de Peau	environ 60 minutes (23 °C / 50 % HR)	(CQP019-1)
Délai de Mise en Place	environ 40 minutes (23 °C / 50 % HR)	(CQP019-2)

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir

des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur www.quickfds.com et sur le site www.sika.fr

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

IMPORTANT

Mauvaise adhérence due à une préparation de surface inadéquate

Les primaires sont des promoteurs d'adhérence.

1. Ne pas utiliser de primaires pour améliorer des surfaces mal préparées ou mal nettoyées.

IMPORTANT

Mauvaise adhérence due à une procédure d'application de primaires incorrecte

Des procédures d'application des primaires mal définies ou non validées peuvent entraîner une variation des performances du produit.

1. Il est nécessaire de tester l'adhérence sur les supports spécifiques d'un projet et de déterminer les procédures d'application et de préparation des surfaces avec toutes les parties avant le démarrage du projet. Pour plus d'informations, contacter les services techniques de Sika.

Le support doit être propre, sec, sain, et homogène, exempt d'huiles, graisse, poussière et particules non adhérentes ou friables. La peinture, la laitance de ciment et autres éléments faiblement adhérents doivent être éliminés.

Le support doit être suffisamment cohésif pour pouvoir supporter les contraintes transmises par le mastic lors des mouvements

1. Utiliser des techniques telles que le brossage métallique, le meulage, le grenailage ou d'autres méthodes mécaniques appropriées pour éliminer tout élément faiblement adhérent.
2. Si besoin, réparer les zones endommagées avec des produits de réparation Sika appropriés.
3. Enlevez la poussière, les matériaux non adhérents ou friables de toutes les surfaces avant d'appliquer le mastic

Sikaflex®-708 Construction adhère sans primaire ni activateur.

Cependant, pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes tels qu'en travaux de rénovation, collages très sollicités et fortement exposés aux intempéries, un dégraissant et/ou un primaire peut être nécessaire. Les préparations de surface suivantes doivent être utilisées :

SUPPORTS NON POREUX

Aluminium, aluminium anodisé, inox, acier galvanisé ou carrelage émaillé

1. Dépolir légèrement la surface avec un tampon abrasif fin.
2. Nettoyer la surface.
3. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.

Autres métaux, tels que le cuivre, le laiton et le titane-zinc

1. Dépolir légèrement la surface avec un tampon abrasif fin.
2. Nettoyer la surface.
3. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.
4. Attendre que le temps d'évaporation soit écoulé.
5. Primairiser la surface avec le Sika® Primer-3 N appliqué au pinceau.

Métaux revêtus de poudre

1. Effectuer des essais préliminaires pour vérifier l'adhérence. Pour plus d'informations, contactez les services techniques de Sika.

Supports en PVC

1. Nettoyer la surface.
2. Primairiser la surface avec le Sika® Primer-215 appliqué au pinceau.

SUPPORTS POREUX

Béton, béton cellulaire et enduits à base de ciment, mortiers et briques

1. Primairiser la surface avec Sika® Primer-3 N ou Sika® Primer-115 appliqué au pinceau

Béton âgé de 2 à 3 jours ou mat humide (sec en surface)

1. Primairiser la surface avec le Sika® Primer-115 appliqué au pinceau.

Pour informations complémentaires, consulter le service technique.

Note : Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de surface de façon significative.

Notice Produit

Sikaflex®-708 Construction

Juin 2024, Version 05.01

02051101000000128

APPLICATION

IMPORTANT

Respecter strictement les procédures d'application

Toujours respecter scrupuleusement les préconisations d'application et de préparation de surface issues des Services Sika.

IMPORTANT

Capacité d'absorption des supports en pierre naturelle

Des taches dues à la migration des plastifiants peuvent survenir lors de l'utilisation sur des pierres moulées, reconstituées ou naturelles telles que des supports en granit, marbre ou calcaire.

1. Ne pas utiliser sur des supports en pierre naturelle

IMPORTANT

Utilisation sur supports bitumineux, caoutchouc naturel ou caoutchouc EPDM

Ces supports peuvent libérer des huiles, des plastifiants ou des solvants qui peuvent dégrader le mastic et rendre le produit collant.

1. Ne pas utiliser le produit sur des matériaux de construction qui libèrent des huiles, des plastifiants ou des solvants.

IMPORTANT

Supports inadaptés pour l'application du produit

Le produit n'adhère pas au polyéthylène (PE), au polypropylène (PP), au polytétrafluoroéthylène (PTFE / Téflon) et au silicone, à l'huile, à la graisse ou aux agents de démoulage.

IMPORTANT

Dégradation du mastic due à une attaque chimique

1. Ne pas utiliser le produit pour des applications dans et autour des piscines contenant des agents de traitement de l'eau tels que le chlore.

IMPORTANT

Effet des alcools sur le mécanisme de durcissement

L'exposition à l'alcool pendant le durcissement peut interférer avec la réaction de durcissement et faire en sorte que le produit reste mou ou devienne collant.

1. Ne pas exposer le mastic à des produits contenant de l'alcool pendant la période de durcissement. Un tel contact empêcherait la polymérisation du mastic.

IMPORTANT

Problème de qualité causé par manque d'humidité dans l'air

L'humidité atmosphérique est nécessaire pour que le produit durcisse.

1. Appliquer le produit lorsque l'humidité de l'air est suffisante pour que le produit puisse durcir et fonctionner correctement.

Temps de formation de peau et durcissement retardés en raison de variations des conditions climatiques ambiantes

Remarque : La modification des conditions ambiantes peut affecter les performances du produit. Le temps de formation de peau et de durcissement peuvent être considérablement retardés par de trop fortes variations d'humidité, une température basse et/ou des épaisseurs importantes.

APPLICATION

1. Utiliser du ruban de masquage sur les supports si des joints aux bords nets et rectilignes sont requis. Les rubans adhésifs de masquage seront retirés avant que le Sikaflex ne forme sa peau.
2. Après la préparation nécessaire des supports, installer dans le joint un FOND DE JOINTS Sika® de section adaptée et à la profondeur requise.
3. Si nécessaire, appliquer le primaire sur les lèvres du joint comme recommandé en chapitre « Préparation du support ». Ne pas faire une application excessive du primaire pour éviter la formation d'une couche épaisse sur le fond du joint.
4. Ouvrir l'extrémité de la cartouche ou de la poche.
5. Installer la canule et la découper à la taille de cordon désirée.
6. Insérer la cartouche ou la poche dans le pistolet à mastic.
7. Extruder le mastic dans le joint à calfeutrer. Le presser sur les lèvres du joint en s'assurant du bon contact avec celles-ci et éviter toute inclusion de bulles d'air.
8. Dès que possible après l'application, le mastic doit être serré fermement contre les lèvres du joint pour permettre une bonne adhérence sur celles-ci. Lisser la surface du joint permet d'obtenir une bonne finition. Utiliser un produit de lissage compatible (Sika® Tooling Agent N) pour lisser la surface du joint avant que le mastic ne forme sa peau. De l'eau savonneuse peut être utilisée. **IMPORTANT** Ne pas utiliser de produits de lissage contenant des solvants.
9. Retirer le ruban de masquage avant que le mastic ne commence à former sa peau.

MISE EN PEINTURE DU MASTIC

Le mastic peut être recouvert avec la plupart des systèmes de revêtement de peinture conventionnels.

Avant l'application, tester la compatibilité du système de peinture.

1. Laisser le mastic durcir complètement (28 jours à 23°C) avant de le recouvrir de peinture.
2. Effectuer des essais préliminaires pour tester la compatibilité de la peinture conformément à l'ISO/TR 20436:2017 - Bâtiments et ouvrages de génie civil — Mastics — Aptitude à la peinture et compatibilité des mastics avec les peintures.

IMPORTANT

Certains défauts peuvent apparaître en cas de non respect de nos recommandations, exemples:

Peinture collante sur le mastic

Certains systèmes de peinture peuvent présenter une migration de plastifiant qui rendra la surface peinte collante. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophthalique, ...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint.

1. Consulter le fabricant de peinture pour avoir des conseils spécifiques sur la mise en peinture des mastics.
2. Tester le système de peinture avec le mastic avant d'entreprendre le projet

Fissuration de la peinture sur le mastic

Les systèmes de peinture rigides réduisent l'élasticité du mastic et peuvent se fissurer lorsqu'ils sont utilisés sur des joints soumis à des mouvements.

1. Ne pas utiliser de systèmes de peinture rigides pour recouvrir des joints soumis à des mouvements.

Variations de couleur

Remarque : des changements de couleur du mastic peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées, rayonnement UV. Ce changement de couleur est purement esthétique et ne modifie pas les performances ou la tenue du produit.

NETTOYAGE DES OUTILS

- Nettoyer tous les outils et le matériel d'application immédiatement après utilisation avec les lingettes imprégnées Sika® Clean ou du White Spirit.
- Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Pour le nettoyage de la peau, utiliser les lingettes imprégnées Sika® Clean

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

Sika Automotive France SAS
Z.I. des Béthunes, 15, rue de l'Equerre,
CS40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Cedex · France
Tél.: 01 34 40 34 60
www.sika.fr

Notice Produit
Sikaflex®-708 Construction
Juin 2024, Version 05.01
02051101000000128